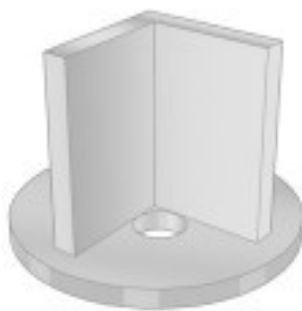
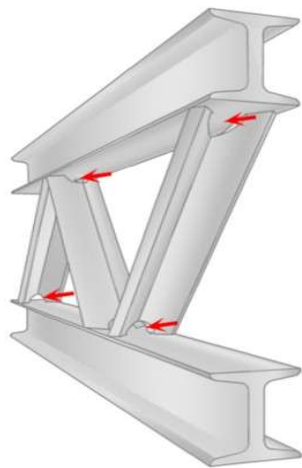


Załącznik A cz.2

PRZYKŁADY PRAWIDŁOWEGO PRZYGOTOWANIA KONSTRUKCJI DO CYNKOWANIA OGNIOWEGO

**Siedziba Spółki**

Metaltech sp. z o.o.
ul. Spokojna 29
05-152 CZOSNÓW
biuro@metaltech.pl
BDO: 000027346

NIP 5311664012
REGON 142049200
KRS 0000339131
Kapitał zakładowy:
3 486 600,00 zł

**Biuro Zarządu
Oddział Ciechanów**

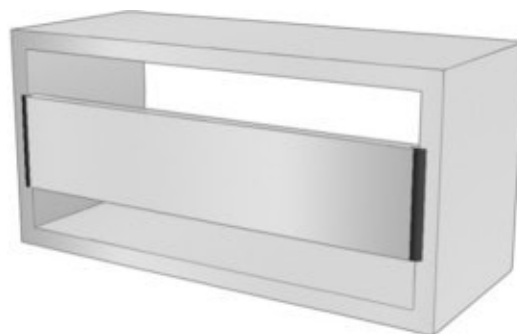
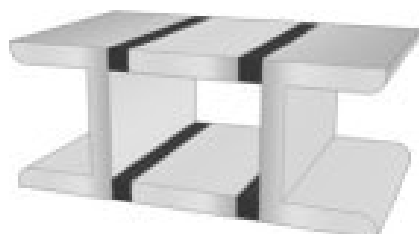
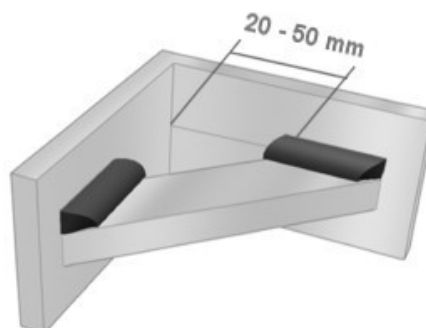
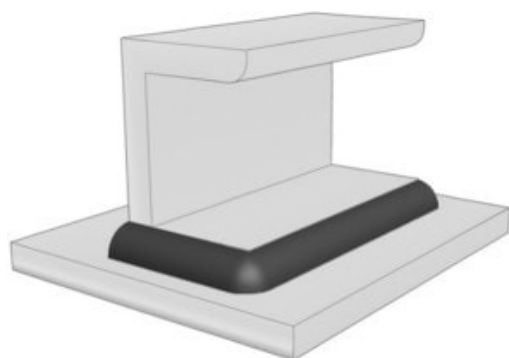
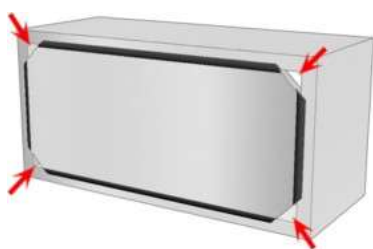
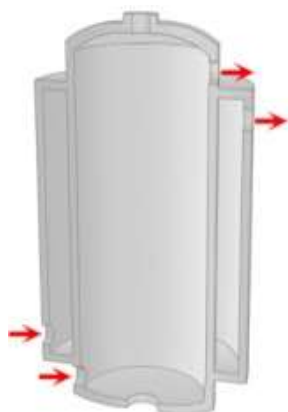
ul. Niechodzka 13
06-400 CIECHANÓW
tel. +48 23 674 15 00

Oddział Cynkownia

ul. Młeczarska 22
06-400 CIECHANÓW
tel. +48 23 674 15 27

Oddział Płońsk

ul. Henry Ford'a I nr 8
09-100 PŁOŃSK
tel. +48 23 661 76 25



Siedziba Spółki

Metaltech sp. z o.o.
ul. Spokojna 29
05-152 CZOSNÓW
biuro@metaltech.pl
BDO: 000027346

NIP 5311664012
REGON 142049200
KRS 0000339131
Kapitał zakładowy:
3 486 600,00 zł

Biuro Zarządu Oddział Ciechanów

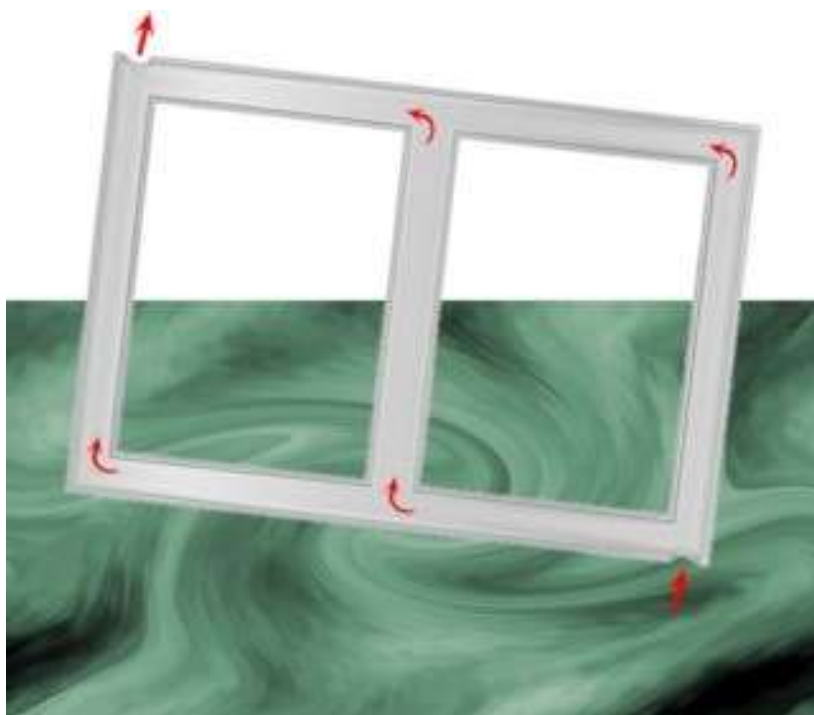
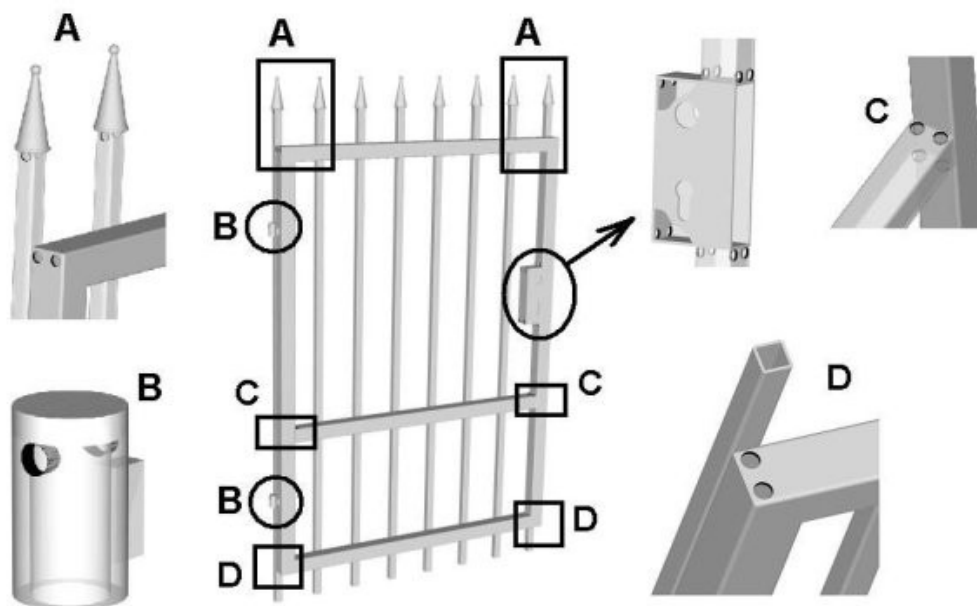
ul. Niechodzka 13
06-400 CIECHANÓW
tel. +48 23 674 15 00

Oddział Cynkownia

ul. Młeczarska 22
06-400 CIECHANÓW
tel. +48 23 674 15 27

Oddział Płońsk

ul. Henry Forda I nr 8
09-100 PŁOŃSK
tel. +48 23 661 76 25



Siedziba Spółki

Metaltech sp. z o.o.
ul. Spokojna 29
05-152 CZOSNÓW
biuro@metaltech.pl
BDO: 000027346

NIP 5311664012
REGON 142049200
KRS 0000339131
Kapitał zakładowy:
3 486 600,00 zł

Biuro Zarządu Oddział Ciechanów

ul. Niechodzka 13
06-400 CIECHANÓW
tel. +48 23 674 15 00

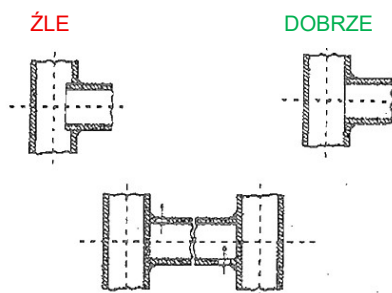
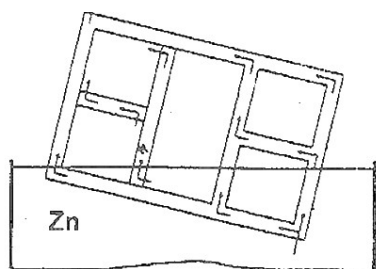
Oddział Cynkownia

ul. Młeczarska 22
06-400 CIECHANÓW
tel. +48 23 674 15 27

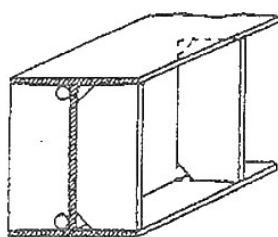
Oddział Płońsk

ul. Henry Forda I nr 8
09-100 PŁOŃSK
tel. +48 23 661 76 25

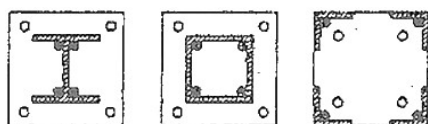
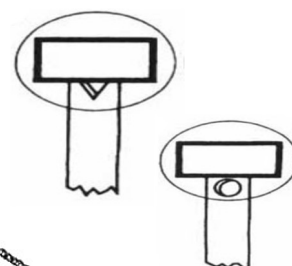
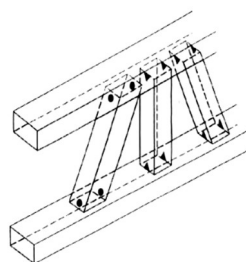
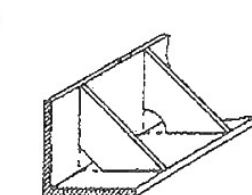
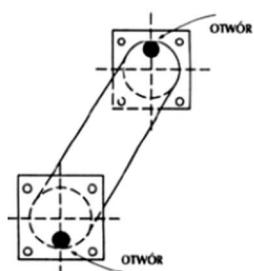
Strzałkami oznaczone są otwory i kierunki przepływu cynku



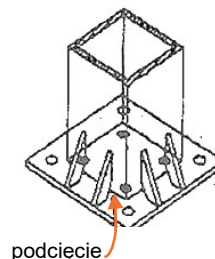
Przykładowe położenie ścieg / otworów technologicznych eliminujących powstanie zamkniętych przestrzeni skrzynkowych



Stopy słupów – widok z góry

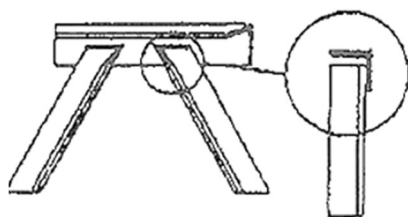


- otwory montażowe
- otwory technologiczne



podcięcie

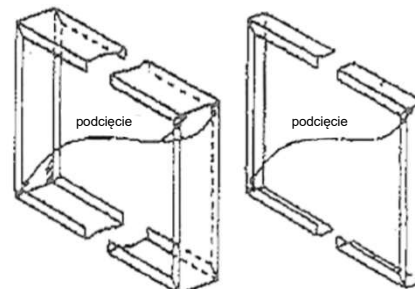
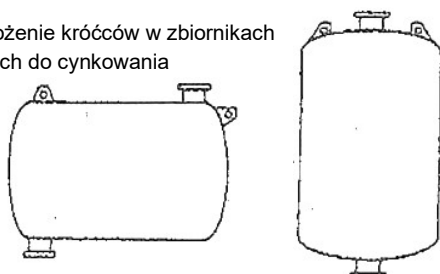
Stężenia – wzmocnienia powinny być odsunięte, dotyczy to wszystkich kształtowników, np. 



Nakładki muszą posiadać otwór do odprowadzania gazów, nawet przy zastosowaniu spoiny przerywanej

Położenie otworów technologicznych w ramie z ceownika i kątownika. Najkorzystniej jest, gdy otwory są w każdym narożu. Wszelkie wstawki w ramie muszą mieć ściegi lub otwory we wszystkich narożnikach.

Właściwe położenie króćców w zbiornikach przeznaczonych do cynkowania



UWAGI

Podane wyżej rozwiązania nie wyczerpują wszystkich możliwości – zasada ogólna **NIE MOŻE BYĆ PRZESTRZENI ZAMKNIĘTYCH**. Otwory muszą być usytuowane we wszystkich narożach, możliwie jak najbliżej spoiny lub ścianki.

Siedziba Spółki

Metaltech sp. z o.o.
ul. Spokojna 29
05-152 CZOSNÓW
biuro@metaltech.pl
BDO: 000027346

NIP 5311664012
REGON 142049200
KRS 0000339131
Kapitał zakładowy:
3 486 600,00 zł

Biuro Zarządu Oddział Ciechanów

ul. Niechodzka 13
06-400 CIECHANÓW
tel. +48 23 674 15 00

Oddział Cynkownia

ul. Młeczarska 22
06-400 CIECHANÓW
tel. +48 23 674 15 27

Oddział Płońsk

ul. Henry Ford'a I nr 8
09-100 PŁOŃSK
tel. +48 23 661 76 25